

本社／第1工場



〒552-0001 大阪市港区波除6丁目1番35号
Tel:06-6583-0237(代) Fax:06-6583-2366

第2工場

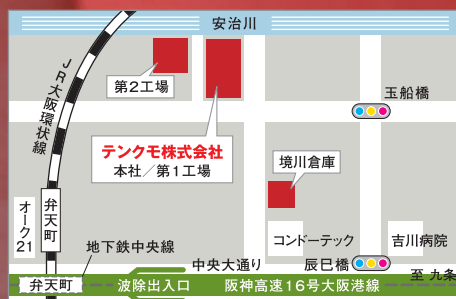


〒552-0001 大阪市港区波除6丁目6番15号

境川倉庫



〒550-0024 大阪市西区境川2丁目2番79号



TEN KUMO

私たちテックモはネジ・ボルトのリーディングカンパニーです。



TECKMO
The Best Bolt & Nut

ごあいさつ



代表取締役 天雲 義広

テックモ株式会社は1957年の創業以来、大阪を拠点に建築・土木分野を支えるアンカーボルトの製造を通じて社会基盤の発展に貢献してまいりました。

アンカーボルトは、建築物や構造物の安全性を左右する「基礎を支える重要な部材」です。

私たちは創業以来、一貫して品質の確かさと信頼性の高い製品づくりにこだわり、長年にわたり多くのお取引先様にご愛顧いただいております。

近年では、時代の変化に対応すべく、製造ラインの自動化や生産体制の合理化を積極的に推進しております。

これにより、安定した品質の確保と短納期対応を両立し、より高水準な製造体制を確立しております。

今後も「誠実なもののづくり」をモットーに、確かな技術と信頼で社会に貢献する企業であり続けることをお約束いたします。引き続きご支援とご愛顧を賜りますよう、心よりお願い申し上げます。

私たちは、素材の厳選から製造・加工まで信頼の技術でみなさまにお応えします。

【品質方針】

“顧客の満足と信頼を得る品質の製品を提供する”

- ① 顧客の期待・ニーズと法令・規制要求事項を満たす。

② 品質マネジメントシステムの継続的改善を図る。
- ③ 年度品質目標を設定し、その達成を図る。

④ 全員がこの品質方針を理解し、この活動を実践する。

国土交通省大臣認定

認定番号
MBLT-0227

JIS B 1220

認証番号
JQ0511009

ISO9001
マネジメントシステム

登録証番号
JQA-QMA11429

ネジ・ボルトのスペシャルインダ ストリー

小口径から大口径、さらに各種の特殊製品まで、あらゆるネジとボルトのスペシャリストです。

独自の技術に磨きをかけて、
最高品質とスピーディな供給体制が
業界でも高い評価を得ています。

直径 10mm

直径 100mm

10mmから100mmまで

この数字の幅はとても大きな『技術の幅』であり、1mm単位に当社の『技術の結晶』が凝縮しています。私たちが取扱うネジ・ボルトは小口径10mmから大口径100mmまで。その間であれば、どのようなサイズにでもミリ単位で製作が可能です。きめ細かい技術の粋を結集してお客さまのご要望にお応えします。



ネジ切り盤 (第1工場)



NC旋盤
(第2工場)

100%、常に最高の
品質を求めて。

当社ではより優れた製品の品質を保証するために常に素材(普通鋼・ステンレス・特殊鋼等)の段階から入念なチェックがおこなわれています。吟味されたこれらの素材は自動化、省力化の進んだ最新の製造設備でネジ加工や曲げ加工などの二次加工を施した後、お客さまのご要望に応じて、様々な表面処理(ユニクロメッキ・ドブメッキ等)が加えられます。また、常に最高の品質を生み出し、短納期での製品供給を実現するために、生産管理システムを導入。コンピュータで工程・納期を管理し、各工程ごとに品質管理・チェック体制を徹底しています。また、L型アンカーの自社規格製品においても在庫管理システムを導入し、スピーディな出荷供給体制をつくりあげています。

このようにして、建築・構造物の多様化、複雑化がもたらす多彩なニーズにいち早く確実にお応えしていくテンクモ。その総合的な技術力は業界でも高く評価されています。



第1工場



自動面取り機 (第2工場)



ネジ切り盤 (第2工場)



自動丸鋸切断機 (第1工場)



送りネジ転造盤 (第1工場)



ネジ転造盤 (第2工場)



自動ショット機 (境川倉庫)



ベンダー曲げ加工 (第2工場)

私たちの目指すもの。それは、お 客さまの満足と 永遠の信頼関係です。

■ 会社概要

社 名	テンクモ株式会社
創 業	1957年5月
設 立	1973年8月
資 本 金	4,200万円
代表取締役	天雲 義広
従 業 員 数	50名
取 引 銀 行	香川銀行／弁天町支店 三菱UFJ銀行／九条支店 商工中金／大阪支店 りそな銀行／市岡支店 三井住友銀行／大阪西支店 百十四銀行／九条支店

■ 会社沿革

1957年 5月	初代社長が大阪市港区波除にて天雲商店を創業し丸棒寸法切りを開始
1965年 4月	代表取締役社長に天雲正春が就任し材料販売を開始
1968年 4月	鉄螺製造業を開始
1970年 5月	大阪市港区三先に三先工場を増設
1973年 8月	法人設立をおこない社名を天雲産業株式会社に変更
1978年 7月	大阪市西区境川2丁目2番79号に本社を移転
1986年10月	全ネジ製造業を開始
1989年11月	大阪市西区境川2丁目1番9号に辰巳工場を増設
1993年10月	大阪市港区波除6丁目1番35号に波除第1工場を増設
2000年 1月	大阪市港区波除6丁目6番15号に波除第2工場を増設
2002年 9月	資本金増資 JSS建築構造用アンカーボルト製作工場認定取得
2004年 6月	ISO9001認証取得
2007年 1月	代表取締役社長に天雲博樹が就任
2011年10月	JIS B 1220・1221構造用アンカーボルトのJIS認証取得
2012年 5月	スーパーアンカーボルトの国土交通省の認定(大臣認定)を取得
2014年 1月	大阪市港区波除6丁目1番35号に本社を移転
2017年 9月	TSアンカーボルトの国土交通省の認定(大臣認定)を取得
2022年 1月	社名を「テンクモ株式会社」に変更
2024年 9月	TSアンカーボルトの国土交通省の認定(大臣認定)を変更取得
2026年 1月	代表取締役社長に天雲義広が就任



私たちは、高品位な製品を安定した価格でいち早く生産供給します。常に積極的なコミュニケーションを軸に、的確な情報伝達と技術研鑽がおこなわれ、お客さまの信頼に確実に応えるモノづくりを展開しています。また、品質管理・安全・環境を目的に、トレーサビリティ(生産履歴管理システム)も導入しています。



業務フロー

- 1 ユーザーからの見積り依頼
設計図面の入手。
- 4 製造指示書の作成、現場への指図・打ち合わせ
図面の検討、依頼。

- 2 見積り作成
豊富な実績とデータの蓄積で、材料、製造加工に伴うコストの算出を迅速におこなう。
- 5 製造開始
コンピュータで工程・納期を管理し、各工程ごとに品質管理・チェック体制を徹底。

- 3 受 注
顧客管理データベースへの登録(製品内容、数量、納期詳細)
- 6 出 荷
流通網を通じて全国に流通。

We are TEAM TENKUMO



● 設備概要 ●

自動丸鋸切断機	5台
面取り機	3台
自動面取り機	2台
ネジ切り盤	8台
ネジ転造盤(15t～100t)	12台
下削機	2台
絞り機	2台
プレス曲げ機(30t～100t)	2台
ベンダー曲げ機(D8～D80)	10台
NC旋盤	2台
斜め切り切断機	2台
スプレー式洗浄機	2台
油圧式万能引張試験機(2000kN)	1台
自動ネジ切り盤	9台
自動ネジ転造盤	4台
自動ショット機	1台